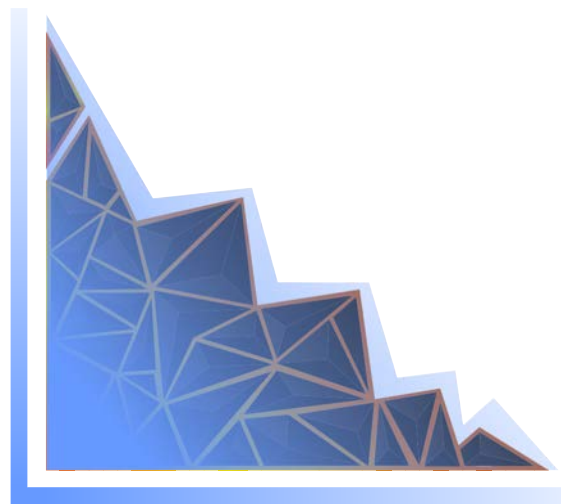
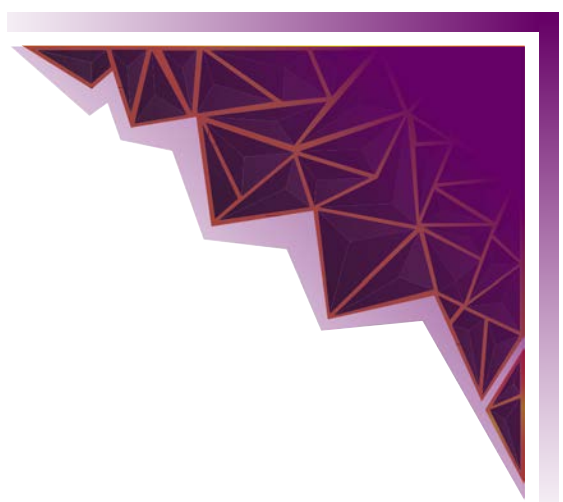


Duich



WELDING CONSUMABLES

ALKALINE Electrodes

Product name	Standard	Compositions	Characteristics
Duich 7018	EN 499 E 46 4 B 42 H10	C: 0.06 Mn: 1.3 P: 0.01 S: 0.01 Fe: Bal	الکتروڈ با پوشش کم هیدروژن و بازیابی ۱۱۸٪ برای جوشکاری اتصالات بسیاری پر فشار با امنیت بالا. خواص عالی در دمای پایین تا ۴۰۰- درجه سانتیگراد و مقاوم به ترک های سرد. با قوس پایدار و سرباره ای که براحتی از فلز جوش جدا میشود.
Duich 7018-1	EN 499 E 42 6 B 42 H10	C: 0.06 Mn: 1.5 Ni: 0.5 S: 0.01 Fe: Bal	الکتروڈی مناسب و بازیابی ۱۱۵٪ برای جوشکاری اتصالات با تنش های بالا. با خواص دمایی بسیار عالی در دماهای تا ۶۰۰- درجه سانتی گراد است. مقاوم در برابر ترک های سرد و سرباره ای که براحتی از فلز جوش جدا میشود.
Duich 8018-G	EN 499 E 50 6 1 Ni B 42 H10	C: 0.06 Si: 0.5 Mn: 1.6 Ni: 0.6	الکتروڈ با روکش کم هیدروژن با عملکرد بسیار عالی جوشکاری فولادهای دانه ریز که در دمای بین ۴۰۰- تا ۵۰۰+ درجه سانتیگراد. خواص ظاهری بسیار عالی، جوشکاری و ذوب راحت، به همراه حذف آسان سرباره.
Duich 9018-G	E SY 55 76 Mn- 1 NiMo B H10	C: 0.06 Mn: 1.6 Ni: 1.4 Mo: 0.35	الکتروڈ کم هیدروژن با نرخ رسوبی که استحکام کششی و چقرمگی بسیار بالایی دارد. به خصوص برای پاس ریشه روی فولادهای دانه ریز با استحکام کششی بین ۵۵۰ تا ۷۰۰ مگا پاسکال.
Duich 11018-G	E 69 4 Mn2NiCr- MoB 42 H5	C: 0.06 Mn: 1.7 Ni: 2.5 Cr: 0.5 Mo: 0.4	الکتروڈ بسیار مقاوم در برابر ترک است و از مقاومت بالایی برخوردار است. حاوی نیکل، کروم، مولیبدن، منگنز برای جوشکاری فولادهای دانه ریز (دمای سرویس: ۴۰۰- تا ۴۵۰+ درجه سانتیگراد) کیفیت رادیوگرافی بسیار عالی و هیدروژن قابل پخش بسیار کم. ذوب نرم، قوس پایدار، پاشش کم و از بین بردن آسان سرباره.



0912 3244597
 021 86052241



sales@duich.ir
 www.duich.ir



تهران خیابان قائم مقام فراهانی کوچه میرزاحسنی پلاک ۲۲

RASHA SANAT MIRAN
راتا صنعت میران
www.duich.ir



02186052241
09123244597