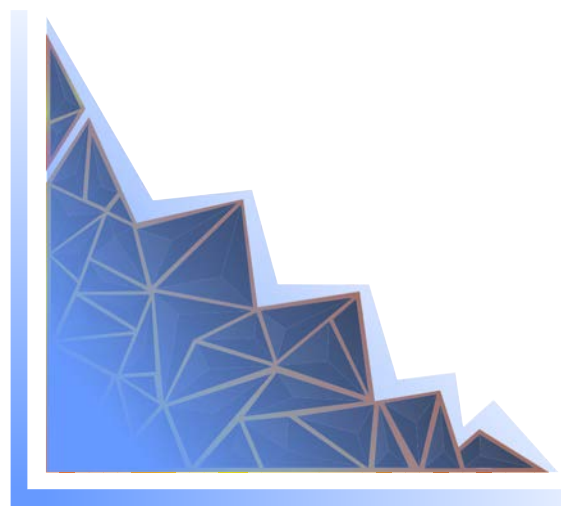


# Duich



## WELDING CONSUMABLES

### Cast Iron Electrodes

Product name	Standard	Compositions	Characteristics
Duich CI	EN ISO 1071 E Fe-2	C: 1.0 Si: 0.5 Mn: 0.5 Fe: Bal	الکتروود پایه آهنی مخصوص چدن هایی که جوش پذیری ضعیفی دارند. دارای خواص جوشکاری بسیار مناسب. این الکتروود از راندمان بسیار مناسبی در نرخ رسوب برخوردار است و توامان نفوذ کمی را ایجاد میکند. جوشکاری در تمامی وضعیت ها ممکن است. سختی فلز جوش به ۳۵۰ برینل میرسد.
Duich NI	EN ISO 1071 E Ni-CI	C: 0.4 Fe: 3 Ni: Bal	برای جوشکاری سرد چدن خاکسختتری و چدن مالیل، و جوشکاری این چدن ها به آلیاژهای فولادی، مس و به ویژه مناسب برای تعمیر و بازسازی است. کنترل قوس بسیار آسان بوده و پاشش جوشکاری در حداقل میزان ممکن است. جوشکاری در تمام وضعیت ها با حداقل آمپر مقدور میباشد. انتقال مذاب خیلی نرم و بدون هیچگونه آندرکات.



0912 3244597  
021 86052241



sales@duich.ir  
www.duich.ir



تهران خیابان قائم مقام فراهانی کوچه میرزااحسنی پلاک ۲۲

RASHA SANAT MIRAN  
راتا صنعت میران  
www.duich.ir



02186052241  
09123244597